



SPECIFICATION					
SUPPORT TYPE		1T9T-24	1T9T-19	1T9T-14	1T9T-9
PARTS		PCS			
CARRIAGE STOPPER NO 89		1	1	1	1
CARRIAGE GUIDE NO 84		3	3	3	3
RELEASABLE VERTICAL CARRIAGE STOPPER NO 85		1	1	1	1
VERTICAL CARRIAGE STOPPER NO 851		2	2	2	2
ANGLE IRON FASTENER NO 34		13	10	7	5
UNIVERSAL FASTENER NO 21 DOUBLE PLATES		9	9	9	9
SLEEVE JOINT NO 70		10	8	6	4
CLEAT LADDER TBA-I, TOTAL		13	10	9	7
BODY	CLEAT LADDER TBA-I, L=3,0m	3	3	3	3
	CLEAT LADDER TBA-I, L=1,8m	3	1	1	1
LEG	CLEAT LADDER TBA-I, L=3,0m	7	5	4	2
	CLEAT LADDER TBA-I, L=2,4m			1	
	CLEAT LADDER TBA-I, L=1,2m		1		
	CLEAT LADDER TBA-I, L=0,6m				1

Remarks:

- Safety ladder system is installed from top to bottom.
- The maximum distance between two topmost fasteners is 1,0 meter.
- The mounting distance between other fasteners is 1,8 meters.
- The maximum allowable overhang from last fastener is 1,0 meter.
- Vertical carriage stopper NO 851, installed to lower end of ladder, must be always used with carriage guide NO 84.
- Releasable vertical carriage stopper NO 85, installed to upper end of ladder, must be always used with carriage guide NO 84.
- Safety ladder is fastened with angle iron fastener NO 34.
- Lowest safety ladder is cut to suitable length so sleeve joint holes at upper end are retained.
- See bending in installation manual chapter 11.

Faasijuhe - 3 x 1 x ACSR Hawk, EDT = 18272 N
 Piksekaitsetross - 1 x OPGW (17,4 mm), EDT = 19500 N

Töökindlus nivoo - II
 Liini suunamuutus - 37-90°

1. Materjalid vastavalt standardile EN 10025-2:
 - L-profiil - S355J0,
 - L-profiil, keevitusega - S355J2,
 - Plaadid - S355J2.
2. Detailide kuumtsinkimine vastavalt standardile EN ISO 1416:
 - Materjali paksus ≤ 6 mm - miinimum 85 µm, keskmine 95±5 µm,
 - Materjali paksus > 6 mm - miinimum 100 µm, keskmine 115±5 µm,
 - Poldid, mutrid ja seibid kuumtsinkida 45±5 µm (375 kg/m³).
3. Poltide ja mutrite omadused ning mõõtmed vastavalt järgmistele standarditele
 - Poltide mehaanilised omadused - EN ISO 898-1,
 - Poltide mõõdud - DIN 7990,
 - Mutrite mehaanilised omadused - EN ISO 898-2,
 - Mutrite mõõdud - EN ISO 4032,
 - Kõik poldid ja mutrid peavad olema "SB" märgistusega vastavalt standardile EN 15048-1.
4. Poldi komplekt koosneb - 1 polt (DIN 7990) + 2 seibi (DIN 7989) + 1 mutter (ISO 4032)
5. Keevitamine vastavalt standardile EN ISO 5817, kvaliteediklass C.

110 kV nurga-ankrumast 1T9T				
Pos	H/m	A/mm	Mass/kg	
1	9	4210	3845	
2	14	5723	4870	
3	19	7237	6365	
4	24	8750	8115	

Kuupäev	Versiooni nr	Muudatuse sisu	Projekteerija
TELLUJA elering ÜHENDAME ENERGIAD Elering AS Kadaka tee 42 12915 Tallinn +372 715 1222 info@elering.ee		PEATOÕVÕTJA LEONHARD WEISS LEONHARD WEISS OÜ Veske 8, 11415 Tallinn Telefon +372 601 2285 E-post estonia@leonhard-weiss.com www.leonhard-weiss.ee Registrikood 12083348	Koordinaadid: L-EST '97 SÜSTEEMIS Kõrgused: EH2000 süsteemis Geodeetiline alusplaan: PROJEKTI NIMETUS Rõuste-Virtsu L036 ja Lihula-Virtsu L170 110kV õhuliinide trassivaliku põhiprojekt ERIOSA PROJEKTI NIMETUS Kõide K1 – L036 Rõuste-Virtsu 110 kV õhuliini rajamine OBJEKTI ASUKOHT (AADRESS) Pärnu maakond, Lääneranna vald JOONISE NIMI Masti 1T9T üldjoonis MÕÕTKAVA -
AMET	NIMI	ALLKIRI	
PROJEKTEERIJAJA	M.Kapanen		
KINNITAJAJA	R.Kivistik		
INSENER	R.Kivistik		
PROJEKTJUHT	R.Kivistik		
Koostatud / trükitud:	18.10.2022 / 09.01.2023		
Faili nimi:	EP_EK2-7-02-002_Mast-1T9T-uldjoonis.dwg	K1	Eelprojekt
		JOONISE TÄHIS	STAADIUM
		EK-7-02-002	Eelprojekt